



IR Epoxy 360

Sztywna, dwukomponentowa, epoksydowa żywica iniekcyjna F-I (P)/F-V (P)

Formy dostawy			
Ilość na palecie	300		
Jedn. opak.	1 kg	7 kg	
Rodzaj opakowania	kanister blaszany		kanister blaszany
Kod opakowania	01		07
Nr art.:			
6872	■	■	

Zużycie

- ustalane indywidualnie dla danego obiektu, zależnie od szerokości rys i grubości elementu budowlanego
- około 1,1 kg/l wypełnianej przestrzeni
- około 0,4-0,7 kg/mb

Obszary stosowania



- Iniekcja rys w betonie zgodnie z PN EN 1504-5
- Klasyfikacja: U(F1) W(2) (1) (8/30) (1)
- Zawilgocenie: DY
- Przetestowane zg. z ZTV-ING (RISS), (lista BAST)
- Przetestowane zg. z DIN V 18028
- Siłowe klejenie i łączenie elementów budowlanych
- Wzmacnianie otwartoporowej struktury betonu
- Spajanie odspojonych elementów budowlanych

Właściwości

- Odporna na zamrażanie i rozmrażanie
- Wysoka odporność chemiczna
- Total solid (w oparciu o metodę badawczą Deutsche Bauchemie e.V.)
- Reakcja na ogień B2 zg. z DIN 4102-4
- Materiał o niskiej lepkości
- Zamyka rysy objętościowo i profilowo
- Wysoka przyczepność do ścianek spoin
- Wysoka wytrzymałość na odrywanie i wytrzymałość własna

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,1 g/cm ³	0,94 g/cm ³	
Lepkość (w temp. 12 °C)			1100 mPa s
Lepkość (w temp. 23 °C)			360 mPa s

■ W stanie przereagowanym

Wytrzymałość na rozciąganie	20 N/mm ² na sucho
Wytrzymałość na odrywanie	4,3 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	53 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	45 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu	28 %
Skurcz	< 3 %

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

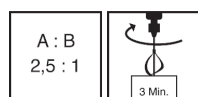
- > Znak Ü
- > Certyfikat testu KTW
- > Raport z badania KTW
- > Certyfikat badania odporności chemicznej


Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- **V 101 (0978)**
- **Epoxy BH 100 (0905)**
- **pakery iniekcyjne Remmers**

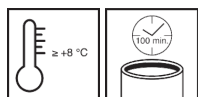
Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**
Ścianki rysy muszą być stabilne geometrycznie i zwarte, nie mogą zawierać luźnych elementów, warstw spieków, olejów, tłuszczów i innych substancji zmniejszających przyczepność.
- **Przygotowania**
W razie potrzeby rysę przekryć powierzchniowo.
Zastosować odpowiednie pakery iniekcyjne

Przygotowanie materiału


- **Opakowanie dwusegmentowe**
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.
Mieszaną przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Proporcja mieszania (A : B)	2,5 : 1 w częściach wagowych
-----------------------------	------------------------------

Sposób stosowania


- **Warunki stosowania**
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +8 °C.
 - **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**
ok. 100 min.
- Używając odpowiednich narzędzi przeprowadzić iniekcję w kierunku od dołu do góry.
Pakery usunąć, otwory zamknąć.

Wskazówki wykonawcze

Przed rozpoczęciem iniekcji należy przeprowadzić analizę stanu budowli
Ciśnienie iniekcji dopasować do właściwości elementu budowlanego.
Iniekcje uzupełniające należy wykonywać w ciągu czasu otwartego.
Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.
W niskich temperaturach silnie wzrasta lepkość materiału.

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.
Rzeczywiste zapotrzebowanie na materiał zależy od wielkości ubytku i wyników analizy konstrukcyjnej. Należy uwzględnić dodatkowe zużycie, spowodowane przetwarzaniem.
Po zakończeniu prac urządzenie iniekcyjne należy całkowicie opróżnić i wyczyścić.
Należy uwzględnić aktualne przepisy.

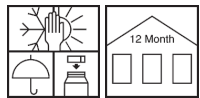
Narzędzia / czyszczenie

Urządzenia iniekcyjne, prasa z dźwignią ręczną, odpowiednia mieszarka, wiertarka udarowa

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

- **Patentdispenser (4747)**
- **Wąż ciśnieniowy z głowicą sprzęgową (4371)**
- **Progressiv-Lamellenschlagpacker (4527)**
- **Klebepacker (4528)**
- **Klebfix (4534)**
- **Stahlpacker (4529)**
- **Tagespacker (4532)**
- **Głowica sprzęgowa (4037)**
- **Prasa dźwigniowa do żywicy (4043)**
- **Prasa dźwigniowa do żywicy, z manometrem (4035)**
- **Verschlusskappen (4372)**

**Przechowywanie / trwałość**

W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat transportu, przechowywania i sposobu obchodzenia się z produktem, a także na temat utylizacji i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Deklaracja Właściwości Użytkowych**► Deklaracja właściwości użytkowych****Znak CE**

0761

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 088_2

EN 1504-5:2004

6872

Wyrób do iniekcji betonu

U (F1) W (2) (1) (8/30) (1)

Adhezja w oparciu o wytrzymałość na odrywanie:

< 2 N/mm²

Skurcz objętościowy:

< 3 %

Temp. zeszklenia:

> 40 °C

Iniekowalność w suchy materiał:

Stopień wypełnienia > 95 %

Przyczepność > 2 N/mm² przy rozwarości rys 0,2 mm

Trwałość:

Zerwanie kohezyjne w betonie

Oddziaływanie korozyjne:

Zakłada się, że nie występują skutki korozyjne

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność